



1. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.
2. Сварные швы h=5 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	
				Детали		
БЧ	1		ГОСТ8509-88	Уголок 100x100x8	1	25.7 кг
БЧ	2		ГОСТ8509-88	Уголок 75x75x7	2	3.2 кг
БЧ	3		ГОСТ2590-88	Круг 22	3	0.76 кг
БЧ	4		ГОСТ2590-88	Круг 10	1	0.15 кг

23.0016-17

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ-26	Стация	Масса	Масштаб
							Р	34.6	1:10
							Лист	Листов	1
Н. контр.	Амелина				01.09	ОАО "РОСЭП"			
Пров.	Ивксин				01.09				
Разраб.	Калыбашкин А.				01.09				

Изм. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №