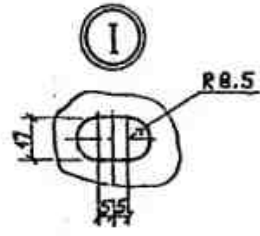


Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали			
1	Корпус 6:50 ГОСТ 103-75, L=550	1	1,29 кг
Стандартные изделия			
2	Штырь Ш-15-К-25 ОСТ 34-13-031-86	2	
3	Болт М16 x 220, ГОСТ 1728-70	1	
4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	
5	Шайбы 16 ГОСТ 11371-78	2	



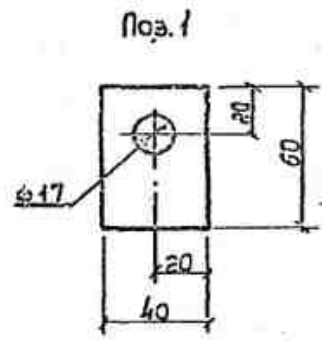
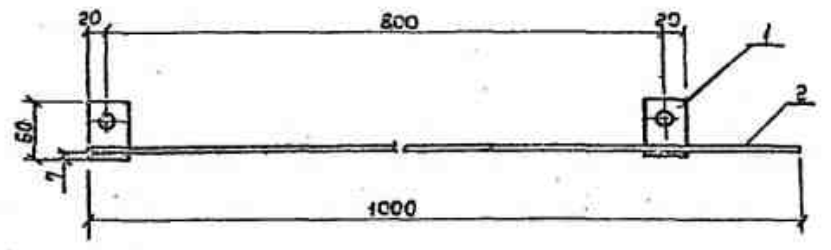
* Крепить способом холодной опрессовки.

3.407.1-136.3-35

Оваловок ОГ4

Р	2,4	1:5
---	-----	-----

ДЕПАРТАМЕНТ



Сварка по ГОСТ 5264-80.
Проводник ЗП2 изготавливать отрезками длиной не менее трёх метров.
Масса ЗП2 дана на один метр.

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали			
1	Корпус 5x40 ГОСТ 103-75, L=60	2	0,10 кг
2	Корз Б ГОСТ 2590-71, L=1000	1	0,22 кг

3.407.1-136.3-36

Проводник ЗП2

Р	0,5	1:5
---	-----	-----

ДЕПАРТАМЕНТ

Имя, Фамилия, Подпись и дата выполнения

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата выполнения

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата