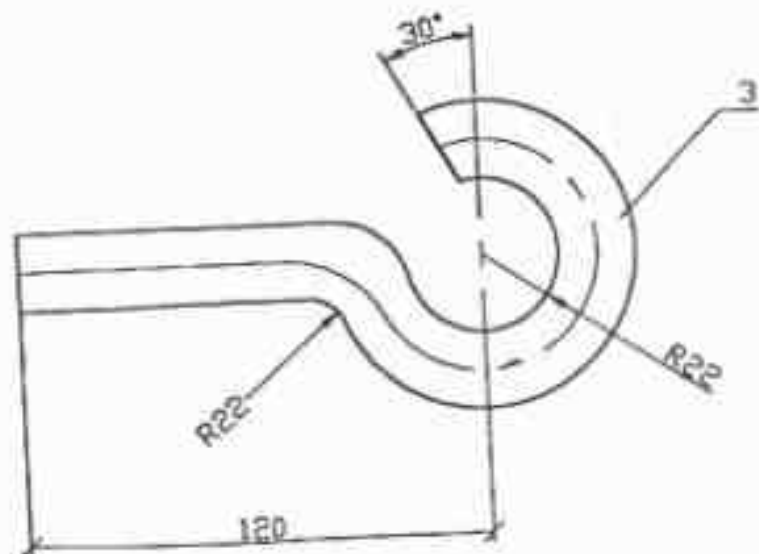
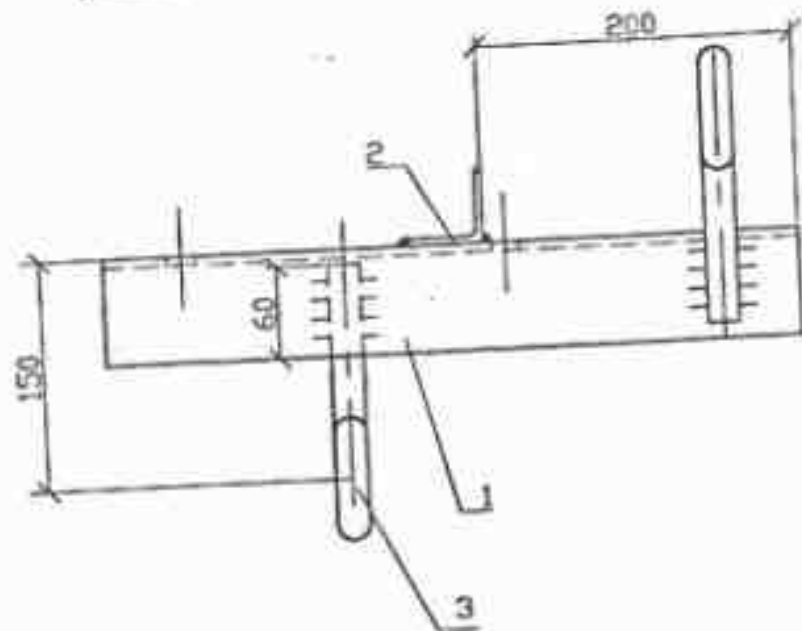


1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления трюверсы ТМБ5-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40°C.
3. Сварки производить электродом 342А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-86 L=450 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	3.3 кг
		2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86 L=200 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.75 кг
		3		Кольц 822 ГОСТ2590-88 L=260 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	2	1.56 кг
				Сварные швы		0.05 кг

20.0027 15.01			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Инж.контр. Гоголев	Инж.контр. Гоголев	Инженер Федотов	Трюверсы ТМБ5, ТМБ5-М	5.7	
Инженер Холово					
			ЛСТ	ЛСТОВ	
			АО "РОСЗП"		