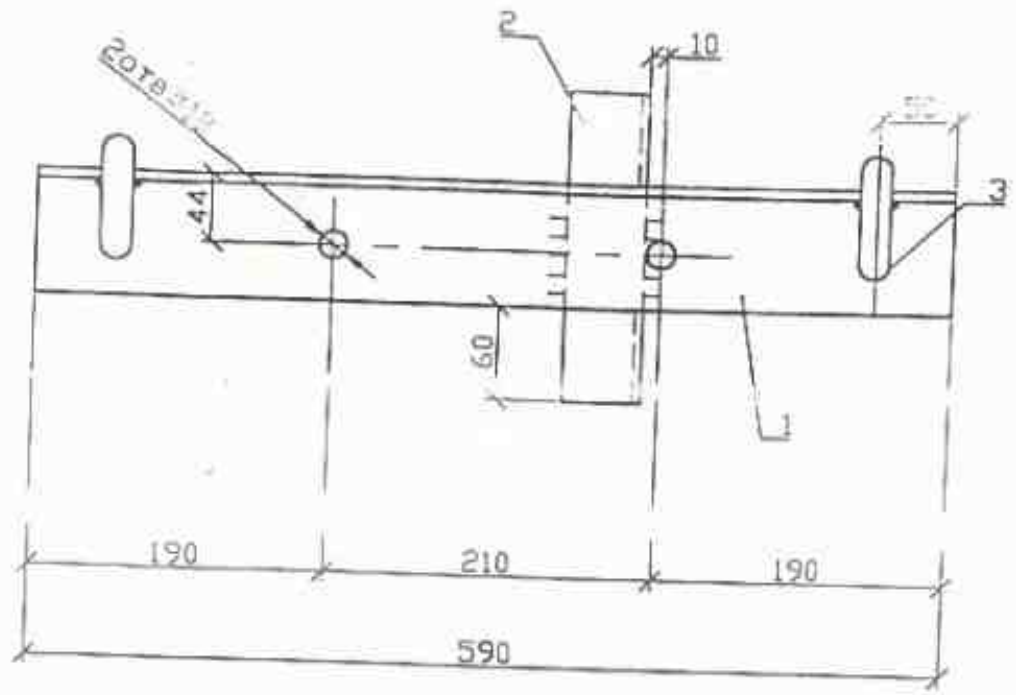

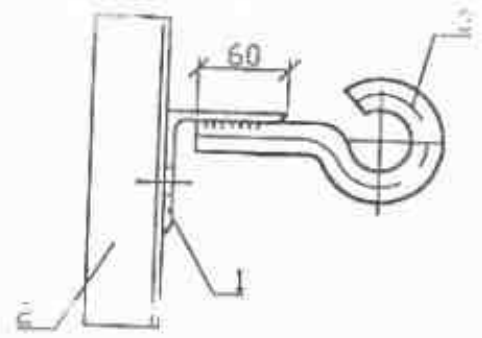

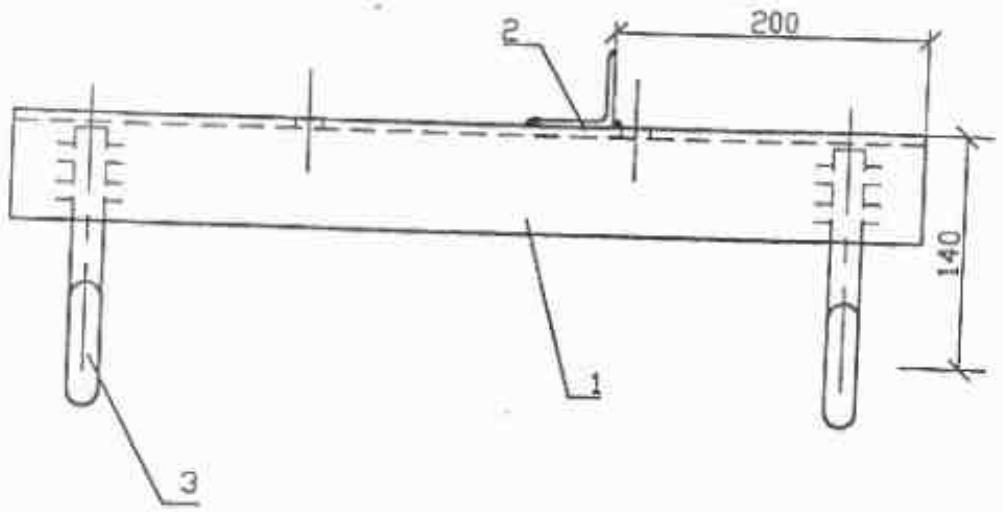

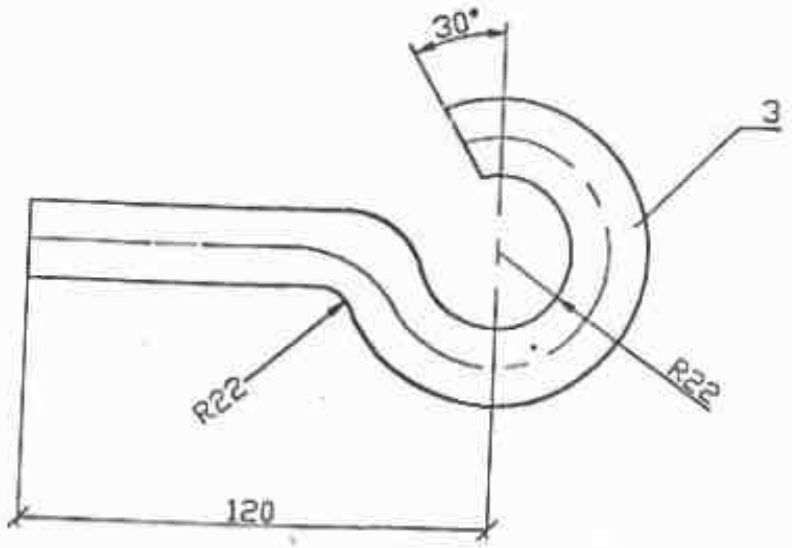

1. Антикоррозийную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления траверсы ТМ78-4У [illegible] в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 80х80х6 ГОСТ8509-86 / L=590 ВСт3пс5ГОСТ535-88	1	4.3 кг
		2		Уголок 50х50х5 ГОСТ8509-86 / L=200 ВСт3пс5ГОСТ535-88	1	0.75 кг
		3		Круг В22 ГОСТ2590-88 / L=240 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	2	1.44 кг
				Сварные швы		0.07 кг

20.0027 09.02

Н.контр.	Гоголев	
ГИП	Гоголев	
Инженер	Холова	

Траверса ТМ78б, ТМ78б-Н

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	6.56	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

АО "РОСЭП"

Инв. N

Формат А3