



1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием Т0.
2. Для изготовления траверсы ТМ80-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания Т0 для расчетных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75, высота шва 5 мм.

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.кг | Приме- чание |
|------|-------------|--|------|----------------|-----------------|
| 1 | | Уголок 70x70x6 ГОСТ8509-86 Л=300 Ст3пс5 ГОСТ535-88 | 1 | 1.94 | |
| 2 | | Крыш 816 ГОСТ2590-88 Л=240 Ст3пс5 ГОСТ535-88 | 1 | 0.38 | |
| | | Сварные швы | | 0.02 | |

Изм. год. Подпись и дата. Взам. инв.ж.

| | | | | | |
|-----------|----------|------|--------|-------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |
| Н. контр. | Смирнова | | | | |
| Провер. | Гоголев | | | | |
| Разраб. | Холова | | | | |

21.0050 10.03

Трaverse ТМ80, ТМ80-М

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| | 2.34 | |
| Лист | Листов | |

АООТ "РОСЭП"
г. Москва

Изм. год. Подпись и дата. Взам. инв.ж.