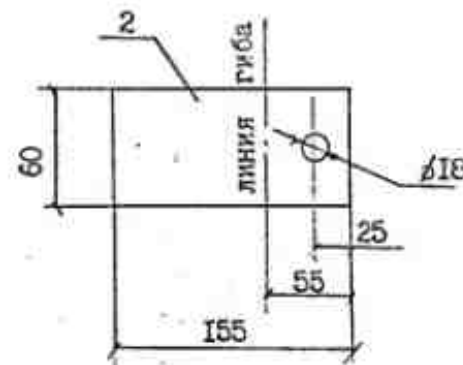
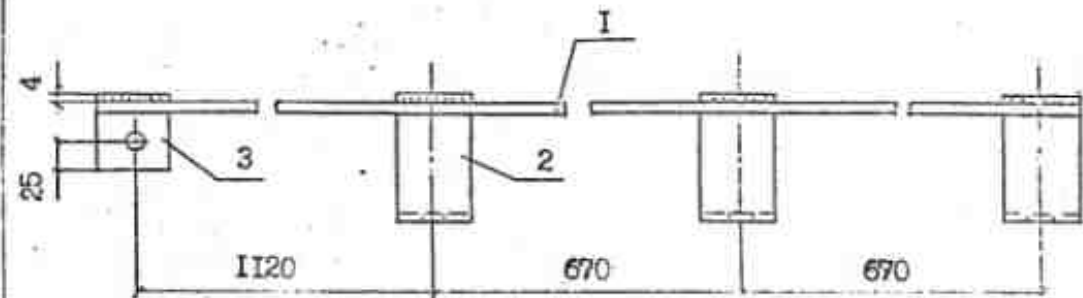


Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания ТО. На чертеже указана марка стали болтов Б60, Б61, применяемых в районах с расчетной температурой не ниже минус 40°C.

Марка	Обозначение	l, мм	Масса, кг
Б60	01.40	230	0,4
Б61	01.40-01	245	0,42

		Л57-97.10.02	
Исполнитель	М.И. Смирнова	Болт Б60, Б61 Б60М, Б61М	Сталь
Проверенный	М.И. Смирнова		Масса
Инженер	М.И. Смирнова		Чистота
Сварщик	М.И. Смирнова		Лист
		Болт 2116x230(245).46	Листов
			АО "РОСЭП"



1. Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания ТО. На чертеже указана марка стали заземляющего проводника ЗП67, применяемого в районах с расчетной температурой не ниже минус 40°C.
2. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9487-75, высота шва 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Круг В10 ГОСТ 2590-85 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88	1	1,5кг
		2		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88 L=155	2	1,3кг
		3		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,17кг
				Сварные швы		0,03кг
				Л57-97.06.04		
Н.контр.	Гоголев			Заземляющий проводник ЗП67, ЗП67-М	Сталь	Масса
Инж. спец.	Куликова					3,0
Инженер	Смирнова				Лист	Листов
					АО "РОСЭП"	

Инж. подл. Подпись и дата Взам индр. Л57-97