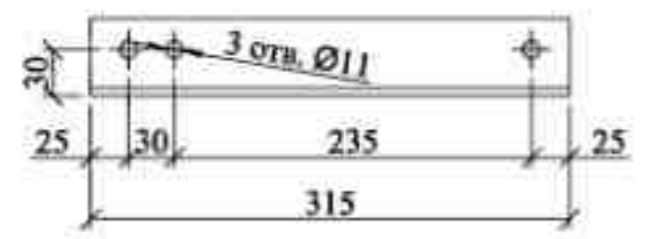
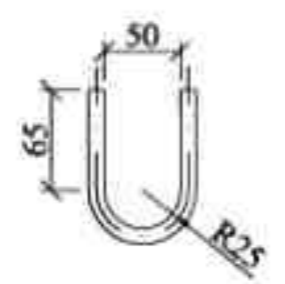


Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75. Катет швов k_r=6мм.

Поз. 1



Поз. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
БЧ		1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5, L=315	1	1,19 кг
БЧ		2	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=705	1	0,43 кг
БЧ		3	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=225	1	0,14 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
БЧ		4	ГОСТ 7798-70	Болт М10x35	1	0,034 кг
БЧ		5	ГОСТ5915-70	Гайка М10	6	0,011 кг
БЧ		6	ГОСТ11371-78	Шайба 10	3	0,004 кг

26.0085-37

Имя	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ45	Стадия	Масса	Масштаб	
							Р	1,9	1:5	
							Лист	Листов 1		
							Филиал ОАО "НПЦ электроэнергетики" РОСЭП			
И. контр.			Амелина							
Пров.			Горелкина							
Разраб.			Катабанкин А							

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №