



Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75. Катет швов $k_f=5$ мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
БЧ		1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x6, L=538	1	3,0 кг
БЧ		2	ГОСТ 2590-88	Круг 16, L=224	1	0,35 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
БЧ		3	ГОСТ 7798-70	Болт М10x35	1	0,034 кг
БЧ		4	ГОСТ5915-70	Гайка М10	2	0,011 кг
БЧ		5	ГОСТ5915-70	Гайка М16	4	0,033 кг
БЧ		6	ГОСТ11371-78	Шайба 10	1	0,004 кг
БЧ		7	ГОСТ11371-78	Шайба 16	4	0,011 кг

26.0085-39

						26.0085-39								
						Имя	Масса	Масштаб						
						Траверса ТМ47	Р	3,6	1:5					
							Лист		Листов		1			
И. контр. _____ Пров. _____ Разраб. _____						Филиал ОАО "НПЦ электроэнергетики" РОСЭП								

Имя, № подл. Подл. и дата Взам. инв. №