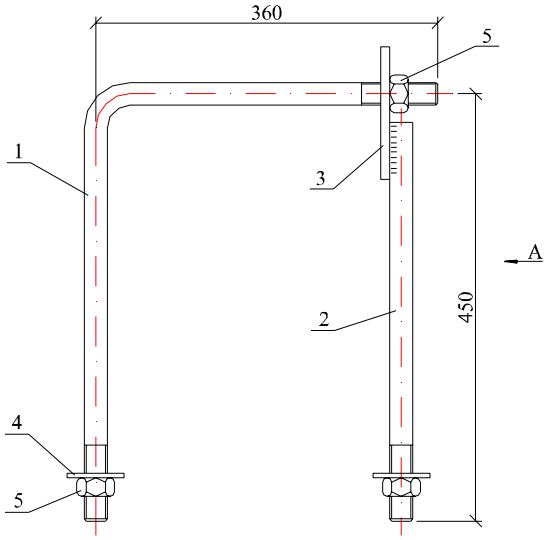
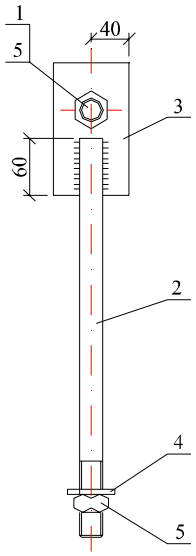
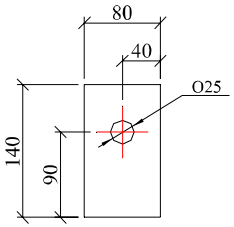


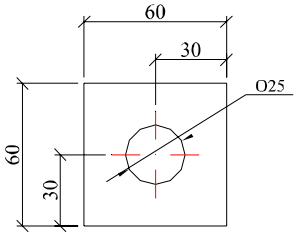
Вид А



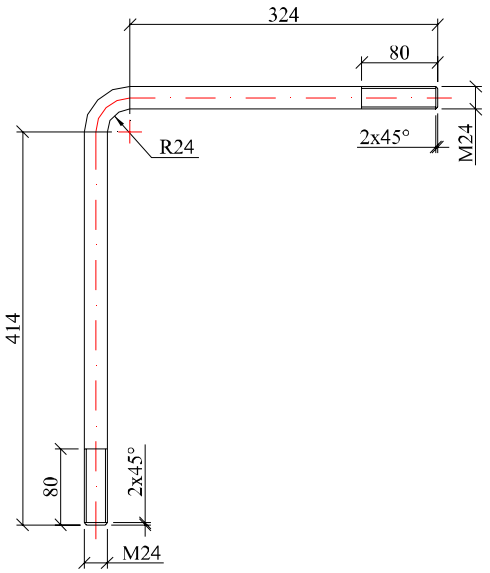
Поз. 3



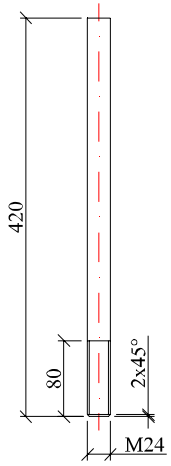
Поз. 4



Поз. 1



Поз. 2



Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75, высота сварных швов h=5 мм.

Поз.	Наименование	Кол.	Приме-чание
	Детали		
1	Круг 24 ГОСТ2590-88, L=800	1	2,9 кг
2	Круг 24 ГОСТ2590-88, L=420	1	1,49 кг
3	Полоса 10х80 ГОСТ103-76	1	0,66 кг
4	Полоса 5х60 ГОСТ103-76	2	0,10 кг
	Стандартные изделия		
5	Гайка М24 ГОСТ5915-70	3	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Калабашкин А			

26.0008-33

Стяжка
Г1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,7	1:5
Лист	Листов 1	

ОАО "РОСЭП"

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.