

Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания ТО. На чертеже указана марка стали болтов Б60, Б61, применяемых в районах с расчетной температурой не ниже минус 40°C.

Марка	Обозначение	l, мм	Масса, кг
Б60	01.40	230	0,4
Б61	01.40-01	245	0,42

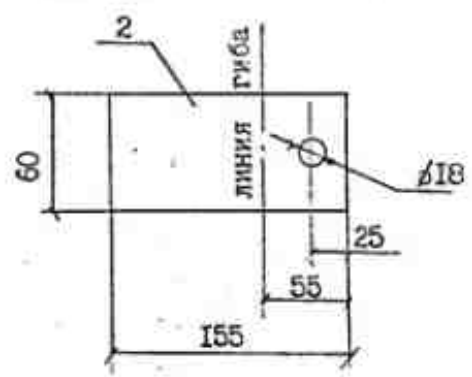
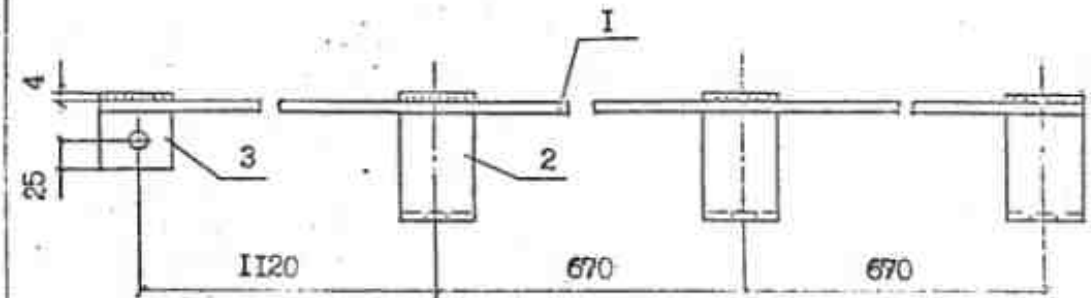
Л57-97.10.02

Болт Б60, Б61
Б60М, Б61М

Болт 2116x230(245).46

Сталь	Масса	Масштаб
	0,4	
	0,42	
Лист	Листов	

АО "РОСЭП"



1. Выбор марки стали производить в соответствии с табл. I технического описания ТО. На чертеже указана марка стали заземляющего проводника ЗП67, применяемого в районах с расчетной температурой не ниже минус 40°C.
2. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9487-75, высота шва 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Круг В10 ГОСТ 2590-85 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88	1	1,5кг
		2		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 Л=155 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88	2	1,3кг
		3		Полоса 6x60-В ГОСТ 103-76 Л=60 ВСт3пс5 ГОСТ 535-88	1	0,17кг
				Сварные швы		0,03кг

Л57-97.06.04

Заземляющий проводник
ЗП67, ЗП67-М

Сталь	Масса	Масштаб
	3,0	
Лист	Листов	

АО "РОСЭП"

Индр. подл. Подпись и дата. Взам индр. Л57-97

Н.контр. Гоголев
Г.И.П. Гоголев
Л.спе. Куликова
Инженер Смирнова