



Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75. Катет швов $k_f=6$ мм.

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Детали			
1	Полоса 8x100 ГОСТ103-76, L=870	1	5,47 кг
2	Круг 20 ГОСТ 2590-88, L=310	1	0,77 кг

Изм. № п/п
Подп. и дата
Взам. инв. №

						26.0004-24			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Накладка ОГ2	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	6,3	1:10
							Лист	Листов 1	
Н. контр.	Амелина		<i>[Signature]</i>		27.08	ОАО "РОСЭП"			
Пров.	Калабацкий В		<i>[Signature]</i>		27.08				
Разраб.	Холова		<i>[Signature]</i>		27.08				