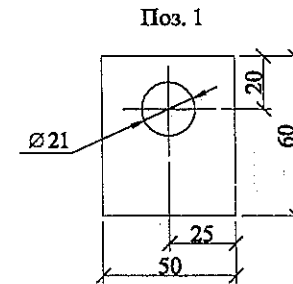
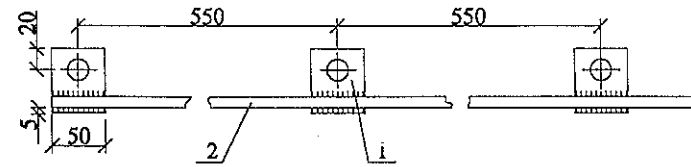


Марка	L, мм	Масса, кг
ША-1	580	1.6
ША-1п	620	1.7



1. Проводник ЗП1 изготавливать отрезками длиной не менее трёх метров. Масса ЗП1 дана на один метр.
2. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.
3. Сварные швы h=5 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					ША-1	ША-1п	
				Детали			
БЧ		1	ГОСТ2590-88	Круг 20	1	-	1,43 кг
			ГОСТ2590-88	Круг 20	-	1	1,43 кг
				Стандартные изделия			
		2	ГОСТ5915-70	Гайка М20	2	2	
		3	ГОСТ11371-78	Шайба М20	2	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ103-78	Полоса 5x60	2	0,12 кг
БЧ		2	ГОСТ2590-88	Круг 10	1	0,62 кг

Изм. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	23.0016-20					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
			Шпилька ША-1, ША-1п			Р	См. табл.	1:5
						Лист	Листов	1
			ОАО "РОСЭП"					
			Н. контр.	Амелина	01.04			
			Пров.	Ильягин	01.04			
			Разраб.	Калабашкин А.	01.04			

Изм. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	23.0016-25					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
			Проводник ЗП1			Р	0,9	1:5
						Лист	Листов	1
			ОАО "РОСЭП"					
			Н. контр.	Амелина	01.04			
			Пров.	Ильягин	01.04			
			Разраб.	Калабашкин А.	01.04			