



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Категы швов $k_f = 6\text{мм}$.
 Приварку петли поз.2 производить после установки серьги поз.4 четырьмя швами
 длиной по 50 мм.

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.,кг | Приме- чание |
|----------------------------|--------------|--|------|-----------------|-----------------|
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 1 | ГОСТ 8509-93 | Уголок 100x100x8, L=290 | 1 | 3,6 | |
| 2 | ГОСТ 2590-88 | Круг 16, L=254 | 2 | 0,4 | |
| 3 | ГОСТ 2590-88 | Заземляющий проводник, Круг 10, L=360 | 1 | 0,3 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 4 | | Серьга С 7-16 | 1 | 0,3 | НИЛЕД-ТД |

| | | | | | |
|------------------|-----------|------|--|----------|---------|
| 27.0002-23 | | | | | |
| Траверса ТМ58 | | | | | |
| | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 5,0 | 1:10 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |
| Н. контр. | Амелина | | | | |
| Пров. | Гореленко | | | | |
| Разраб. | Смирнова | | | | |

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Попл. и дата | Взам. инв. № |
| | | |