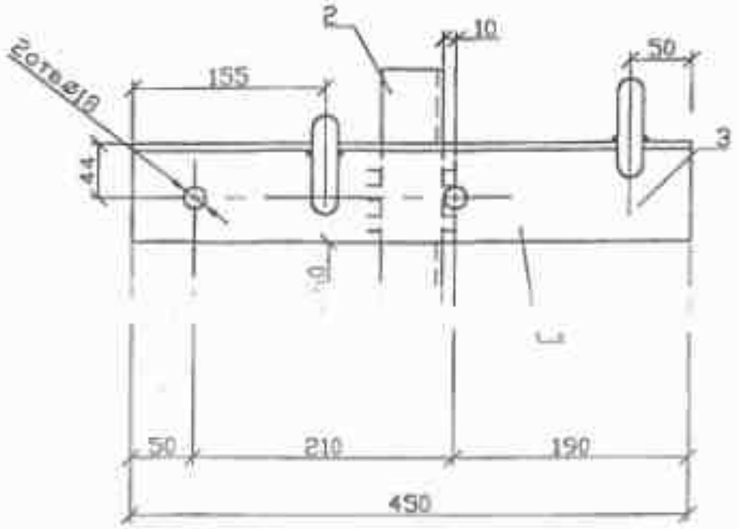

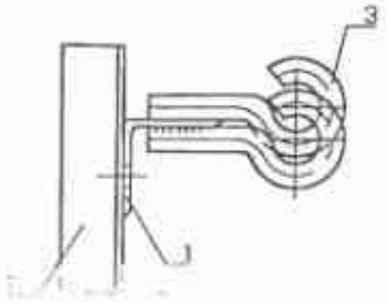

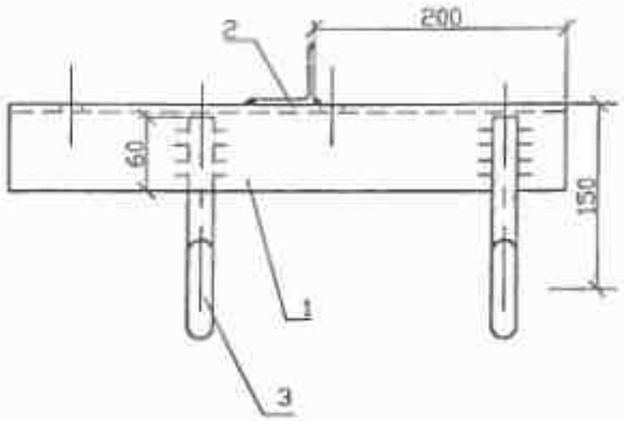

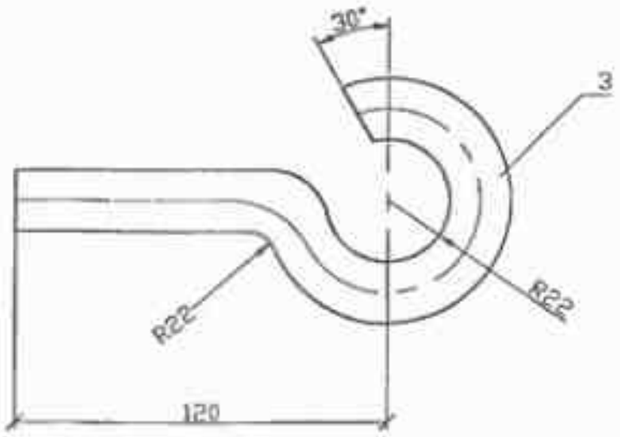

1. Антикоррозийную защиты и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления траверсы ТМ85о-М применять сталь в соответствии с [illegible] температуре ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродом 342А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 80х80х6 ГОСТ8509-86 / ВСт3пс5 ГОСТ535-88, L=450	1	3.3 кг
		2		Уголок 50х50х5 ГОСТ8509-86 / ВСт3пс5 ГОСТ535-88, L=200	1	0.75 кг
		3		Круг В22 ГОСТ2590-88 / ВСт3пс5 ГОСТ535-88, L=260	2	1.56 кг
				Сварные швы		0.05 кг

20.0027 15.02

Н.контр.	Гоголев	
ГИП	Гоголев	
Инженер	Федотова	
Инженер	Холова	

Траверса ТМ85о, ТМ85о-М

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	5.7	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

АО "РОСЭП"