



Сварку производить электродом Э42А. Катеты швов  $k_f=6$  мм.

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
1	Полоса 8x80 ГОСТ 103-76, L=170	2	0,85 кг
2	Круг 20 ГОСТ 2590-88, L=190	2	0,47 кг
<u>Стандартные изделия</u>			
3	Болт M24 ГОСТ 7798-70, L=380	1	1,4 кг
4	Гайка M20 ГОСТ 5915-70	3	0,06 кг

Болт поз.3 отличается от болта M24 по ГОСТ 7798-70 своей длиной и длиной нарезки.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.					
Пров.					
Разраб.					

26.0004-31				
Крепление плиты Г101		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	4,25	1:5
Лист		Листов 1		
ОАО "РОСЭП"				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №