



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75. Катет швов $k_f=6$ мм.
Приварку петли поз. 5 производить после установки серьги поз. 8.

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
Детали			
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-93 L=480	1	5,9 кг
2	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-93 L=278	1	3,4 кг
3	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-93 L=760	2	3,7 кг
4	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-93 L=960	1	11,7 кг
5	Круг 16 ГОСТ 2590-88, L=254	5	0,4 кг
6	Круг 20 ГОСТ 2590-88, L=390	2	1,0 кг
7	Круг 22 ГОСТ 2590-88, L=270	3	0,8 кг
Стандартные изделия			
8	Серьга СРС-7-16 ТУ34-13-10272-88	5	0,3 кг

Изм. № подл. Год и дата. Взам. шв. №

						26.0004-21			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Траверса ТМ110	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	36,3	1:10
							Лист	Листов 1	
Н. контр.	Амелина					ОАО "РОСЭП"			
Пров.	Калабашкин В								
Разраб.	Холова								