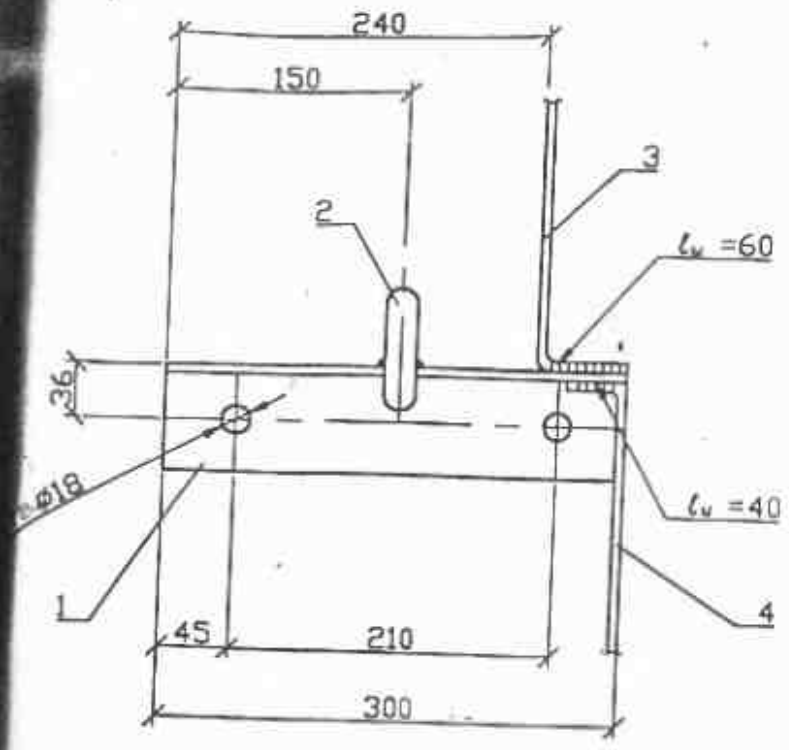
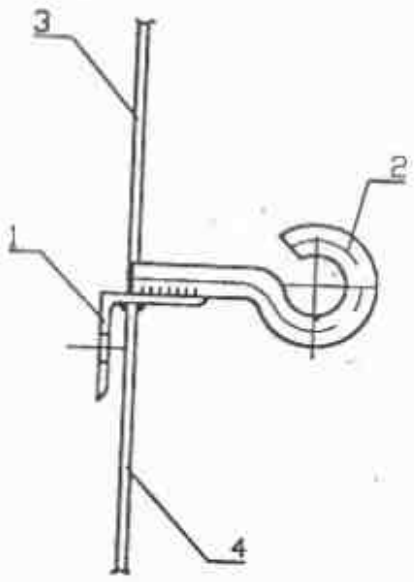
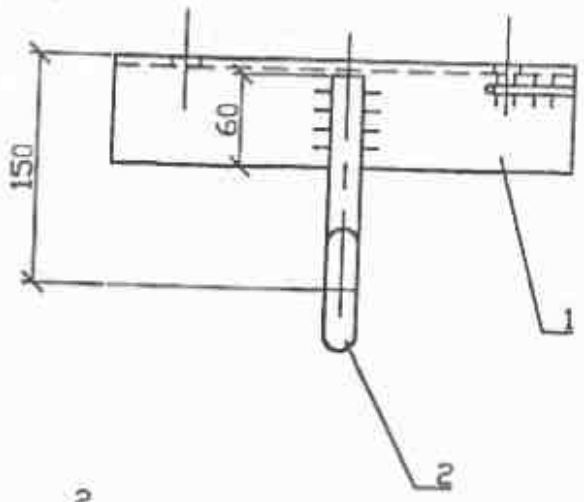
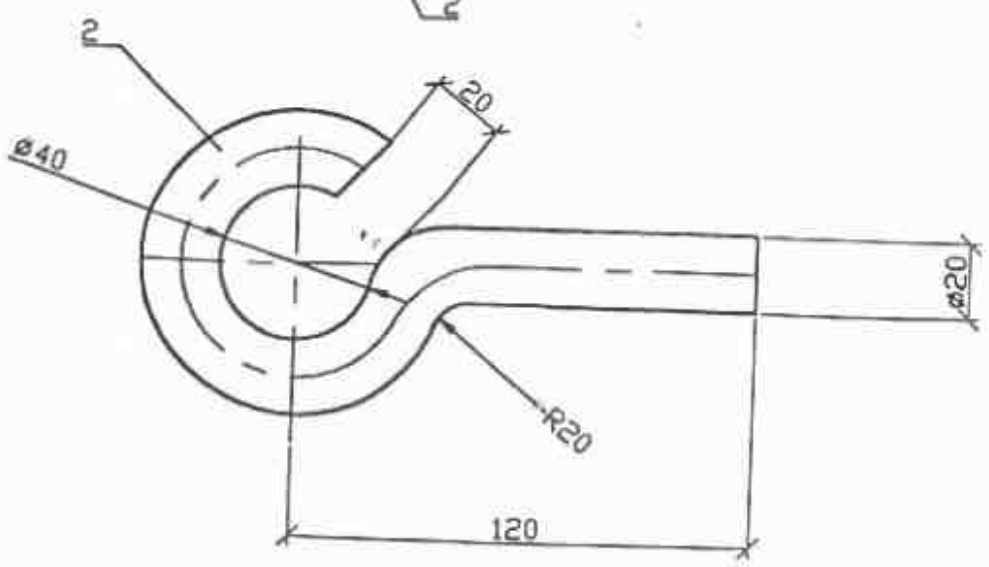




1. Антикоррозийную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления траверсы ТМ83а-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 70х70х6 ГОСТ8509-86 / L=300 ВСт3пс5ГОСТ535-88	1	2.0 кг
		2		Круг В20 ГОСТ2590-88 / L=260 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.6 кг
		3		Круг В10 ГОСТ2590-88 / L=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.16 кг
		4		Круг В6 ГОСТ2590-88 / L=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.06 кг
				Сварные швы		0.03 кг

Н.контр.	Гоголев	
ГИП	Гоголев	
Инженер	Федотова	
Инженер	Холова	

20.0027 01.02

Траверса ТМ83а, ТМ83а-М

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	2.85	

ЛИСТ	ЛИСТОВ

АО "РОСЭП"