



Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>			
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-93 L=510	2	6,3 кг
2	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-93 L=770	1	9,4 кг
3	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-93 L=760	2	3,7 кг
4	Круг 20 ГОСТ 2590-88, I=390	1	1,0 кг
5	Круг 16 ГОСТ 2590-88, I=254	6	0,4 кг
6	Круг 22 ГОСТ 2590-88, L=270	1	0,8 кг
7	Полоса 6x85 ГОСТ103-76, L=85	1	0,34 кг
<u>Стандартные изделия</u>			
8	Серьга СРС-7-16 ТУ34-13-10272-88	6	0,3 кг

Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75. Катег швов k_f=6м.
Приварку петли поз. 4 производить после установки серьги поз. 6.

Изм.	Кол. вч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.					
Пров.					
Разраб.					

26.0004-19			
Траверса ТМ108	Статья	Масса	Масштаб
	Р	35,8	1:10
Лист		Листов 1	
ОАО "РОСЭП"			

Изв. № подл. | Годы и дата | Взам. инв. №